

BE469899

Publication number: BE469899
Publication date: 0000-00-00
Inventor:
Applicant:
Classification:
- international: **A47J42/04; A47J42/10; A47J42/00;**
- european: **A47J42/04; A47J42/10**
Application number: BED469899 00000000
Priority number(s):

Report a data error here

Abstract not available for BE469899

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

N° 469.899



BREVET D'INVENTION

Le Ministre des Affaires Économiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu le procès-verbal dressé le 14 décembre 1946 à 12 h. -
au Greffe du Gouvernement provincial du Brabant ;

ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à M^r A. Decobecq,
63, rue de la Cité charbonnière, à Berchem-Sainte-Agathe,
rep. par M^r J. Bode, à Bruxelles,

un brevet d'invention pour : Moulin à café pouvant servir
également en vue de pulvériser des produits
constitués par des éléments de volume relativement
important.

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 14 juin 1947

Au nom du Ministre et par délégation :

Le Directeur Général,

Capan

Monsieur Albert DECOBECQ

à Jette (Bruxelles).

Moulin à café pouvant servir également en vue de pulvériser des produits constitués par des éléments de volume relativement important .

La présente invention se rapporte à un moulin à café pouvant servir également en vue de pulvériser des produits constitués par des éléments de volume relativement important comme par exemple des morceaux de sucre, des biscottes , etc. présentant une certaine dureté et elle a pour but de mettre ces produits sous une forme pulvérulente en recourant à des moyens particulièrement simples.

Cet appareil est caractérisé en ce que les éléments avant d'être traités par les organes broyeur habituels, sont soumis dans le réservoir recevant les produits , à l'action d'organes dont la fonction est de déchiqueter les éléments et d'en arracher des parties de volume moindre qui sont déchiquetées à leur tour jusqu'à formation de parcelles susceptibles d'être traitées par broyage.



Dans la réalisation pratique de l'invention, on prévoit à l'intérieur du réservoir à produits, en une position verticale ou sensiblement verticale, le long de la paroi, une nervure ou une saillie qui forme arrêt pour les produits afin de leur permettre d'être traités par les organes arracheurs portés par l'arbre vertical.

Cet arbre vertical est entouré vers le haut par une partie cylindrique à laquelle fait suite un corps tronconique se prolongeant vers le bas jusqu'au corps broyeur.

Cette partie cylindrique porte, de préférence, venue de coulée avec elle, un ou plusieurs organes se terminant par une pointe tandis que la pièce tronconique est garnie de rangées de dents horizontales réparties suivant une disposition hélicoïdale et présentant une arête vive ainsi qu'une pointe d'arrachage.

L'arbre vertical occupe une position excentrée à l'intérieur du réservoir ou tout au moins d'un corps inférieur de ce réservoir de manière à ne laisser entre les pointes d'arrachage et la nervure principale qu'un espace relativement faible.

Les dessins ci-joints montrent à titre d'exemple un moulin à café réalisé conformément à l'invention.

La figure 1 est une vue en coupe verticale de l'ensemble du moulin.

Les figures 2, 3 et 4 sont des coupes respectivement par les lignes II-II, III-III, IV-IV dans la figure 1.

Sur les dessins ci-joints, 1 désigne les parois de la carcasse munie du fond 2 et du couvercle 3 fixé aux parois 1 par exemple par des vis (non représentées). Sur la face supérieure du couvercle 3 est fixée une calotte métallique 4 en forme de demi-sphère qui présente un rebord périphérique 5 traversé par des vis de fixation (non représen-

tées) et sur la face inférieure est fixé un corps 6 également métallique muni d'un rebord 7 de fixation et se terminant vers le bas par une partie cylindrique 8. Les pièces 4 et 6 forment le réservoir contenant la matière ^à pulvériser.

L'arbre vertical 9 du moulin muni de la manette de manoeuvre 10 tourne dans un manchon 11 solidaire d'une patte 12 fixée au rebord 5 et se termine vers le haut par une partie filetée 13 sur l'extrémité de laquelle prend un bouton 14 muni d'un alésage fileté et servant à maintenir en place la manette 10.

Conformément à l'invention, on prévoit à l'intérieur du réservoir 15 formé par les éléments 4 et 6 et en une position sensiblement verticale ou verticale une levée ou une saillie 16 qui, de préférence, est formée par une pièce rapportée rendue solidaire de la calotte 4 et du corps 6.

D'autre part, l'arbre vertical 9 qui se termine vers le bas par un corps broyeur 17 coopérant avec des nervures 18 prévues sur la face intérieure du cylindre 8 est entouré vers le haut par une partie cylindrique 19 à laquelle fait suite un corps tronconique 20 se prolongeant jusqu'au corps broyeur 17. La petite base de ce tronc de cône se trouve vers le haut et la grande base vers le bas.

La partie cylindrique 19 porte habituellement, venus de coulée avec elle, un ou plusieurs organes 21 occupant de préférence des positions décalées en hauteur et se terminant chacun par une pointe 22, tandis que la pièce tronconique 20 est garnie de rangées de dents horizontales 23 réparties suivant une disposition hélicoïdale. Ces dents possèdent la forme représentée à la figure 3 et présentent une pointe 24.

Une caractéristique importante de l'invention consiste en ce que l'arbre 9 n'occupe pas une position centrale dans le corps 6 mais excentrée, de telle sorte qu'il n'existe entre la nervure 16 et les pointes 22 ou 24, qu'un espace 25 relativement faible.

Dans ces conditions, les articles à broyer par exemple des morceaux de sucre ou de biscotte se trouvant par exemple en 26 à l'endroit où un espace relativement important existe entre les dents 23 et le corps 6, sont tout d'abord soumis à un déchiquetage ou à un arrachement à l'aide des pointes 22 et 24 et sont entraînés par les faces horizontales des dents 23 et entre les dents vers la nervure 16 où ils sont arrêtés et continuent à subir l'action des pointes 24 qui arrachent de petits morceaux, lesquels tombent ensuite dans l'espace compris entre le corps 17 et les nervures 18.

Le dispositif, objet de l'invention, consiste donc en ce que les morceaux à pulvériser qui ne peuvent être traités d'emblée par les organes broyeurs sont tout d'abord soumis à un déchiquetage et à une séparation en morceaux plus petits à l'aide d'organes présentant des parties en forme de pointes et des arêtes vives, ces gros morceaux étant entraînés vers la saillie 16 qui en combinaison avec l'excentration de l'arbre 9 permet d'arrêter les morceaux dans leur mouvement de rotation et de les immobiliser jusqu'à ce qu'ils aient été séparés en des éléments de volume moindre susceptibles d'être pulvérisés par broyage.

La face inférieure du corps 6 est avantageusement munie de nervures 27 ralentissant le mouvement d'entraînement des morceaux.

Le réglage du degré de broyage peut se faire comme d'habitude par une roue 28 munie d'encoches périphériques dans lesquelles pénètre une saillie 29 formée par un organe 30 oscillant autour d'un axe 31 porté par la manette 10.

R e v e n d i c a t i o n s .

1.- Moulin à café pouvant servir en même temps en vue de pulvériser des produits constitués par des éléments de volume

relativement important comme par exemple des morceaux de sucre, caractérisé en ce que les éléments, avant d'être traités par les organes broyeurs habituels, sont soumis dans le réservoir recevant les produits à l'action d'organes dont la fonction est de déchiqueter les éléments et d'en arracher des parties de volume moindre qui sont déchiquetées à leur tour jusqu'à formation de parcelles susceptibles d'être traitées par broyage.

2.- Moulin suivant la revendication 1, caractérisé en ce que, à l'intérieur du réservoir à produits, on prévoit, en une position verticale ou sensiblement verticale, le long de la paroi, une lèvre ou une saillie (16) qui forme arrêt pour les produits, afin de leur permettre d'être traités par les organes arracheurs portés par l'arbre vertical.

3.- Moulin suivant les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'arbre vertical (9) est entouré vers le haut d'une partie cylindrique (19) à laquelle fait suite un corps tronconique (20) se prolongeant vers le bas jusqu'au corps broyeur (17).

4.- Moulin suivant les revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la partie cylindrique (19) porte de préférence, venus de coulée avec elle, un ou plusieurs organes se terminant chacun par une pointe (22), tandis que la pièce tronconique (20) est garnie de rangées de dents (23) réparties suivant une disposition hélicoïdale et présentant une arête vive et une pointe d'arrachage (24).

5.- Moulin suivant les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que l'arbre vertical occupe une position excentrée à l'intérieur du réservoir ou tout au moins d'un corps inférieur de ce réservoir, de manière à ne laisser entré les pointes d'arrachage et la nervure verticale (16) qu'un espace relativement faible.

6.- Moulin en substance tel que décrit et tel que représenté
aux dessins.

Bruxelles, le

14 DEC 1946

PP

Albert Decobecq

PAR FON J. EDEE

Faulstich

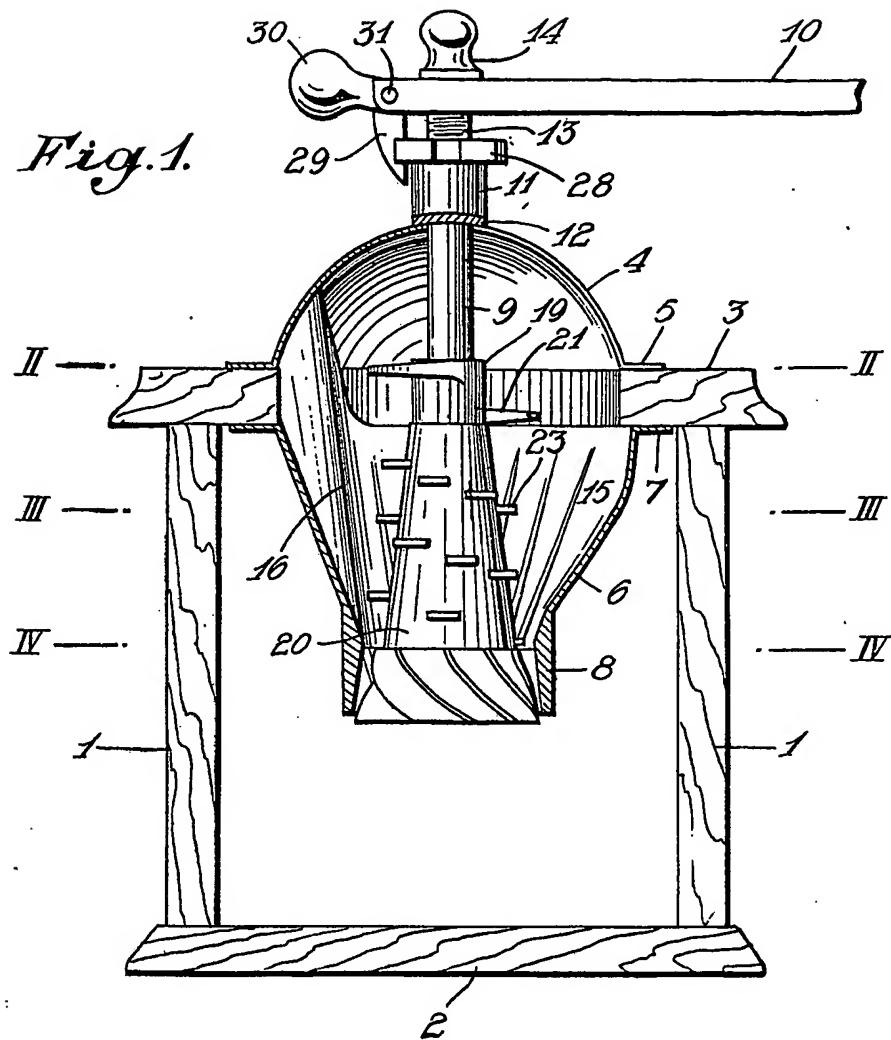


Fig. 2.

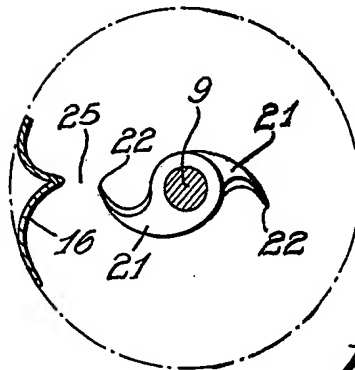


Fig. 3.

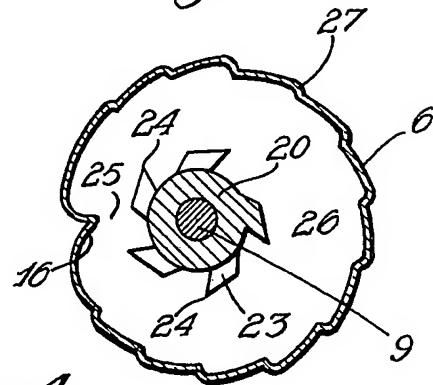
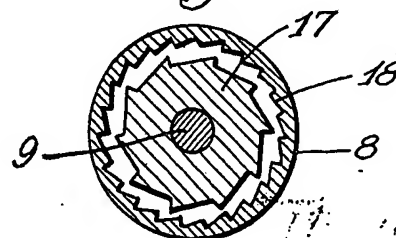


Fig. 4.



MINISTÈRE DES AFFAIRES
ÉCONOMIQUES
11 JAN 1947
BREVETS

140-145
17-18-19-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31

24/2